compose.kerala.gov.in egazette.kerala.gov.in printing.kerala.gov.in



Regn.No. KERBIL/2012/45073 dated 2012-09-05 with RNI Reg No.KL/TV(N)/634/2021-2023

കേരള സർക്കാർ GOVERNMENT OF KERALA

കേരള ഗസറ്റ് KERALA GAZETTE

ആധികാരികമായി പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തുന്നത് PUBLISHED BY AUTHORITY

ചൊവ്വ, 2025 ജൂലൈ 22 Tuesday, 22nd July 2025

<u>1200 കർക്കടകം 6</u> 6th Karkadakam 1200

> വാലൃം 14 Vol. XIV

<u>1947 ആഷാഡം 31</u> 31st Ashadha 1947

> നമ്പർ 29 No.

Part IV

Miscellaneous Notifications

0

കേരള സർക്കാർ

GOVERNMENT OF KERALA

2025



<u>കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ലിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ്</u> വിജ്ഞാപനം

നമ്പർ: ടി സി/ തൃശ്ശർ/ 0 1 /2023

തൃശ്ശൂർ ജില്ലയിലെ തലപ്പിള്ളി താലൂക്കിൽ വിദ്യൂച്ഛക്തി പ്രസരണ വിതരണ ശൃംഖല മെച്ചപ്പെട്ടുത്തുന്നതിനും പ്രസരണ വിതരണ നഷ്ടം കുറയ്ക്കുന്നതിനും ഉപഭോക്താക്കൾക്ക് മെച്ചപ്പെട്ട വോൾട്ടേജ് ലഭ്യമാക്കുന്നതിനും ലക്ഷ്യമിട്ട് പുതിയ സബ്സ്റ്റേഷനുകളും ട്രാൻസ്മിഷൻ ലൈനുകളും നിർമ്മിക്കുന്നതിന്റെ ഭാഗമായി 110 കെ.വി. പഴയന്ത്യർ സബ്സ്റ്റേഷനിൽ നിന്നും എളനാട് വില്ലേജിൽ വരുന്ന 33 കെ.വി. എളനാട് സബ്സ്റ്റേഷൻ വരെ 14.00 കി.മി. നീളത്തിൽ ഒരു 33 കെ.വി സിംഗിൾ സർക്യൂട്ട് ലൈൻ നിർമ്മിക്കുന്നതിന് കേരള സംസ്ഥാന വിദ്യൂച്ഛക്തി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ് അനുമതി നൽകിയിരിക്കുന്നു.

498 ലക്ഷം രൂപ ചെലവ് പ്രതീക്ഷിക്കുന്ന ഈ പദ്ധതി 2024–ൽ ചെയ്യുന്നതാണ്. കെ.വി ലൈൻ നിർമ്മാണ 33 താലൂക്കിൽ പ്രവർത്തനങ്ങളുടെ തലപ്പിള്ളി ഭാഗമായി വടക്കേത്തറ, കല്ലാംപറമ്പ്, പഴയന്നൂർ–ആലത്മൂർ മെയിൻ റോഡ്, പാറക്കളം കനാൽ റോഡ്, പഴയന്നൂർ-എളനാട് മെയിൻ റോഡ്, സ്ഥലങ്ങളിലൂടെയും കെ.എസ്.ഇ.ബി. നീളംപള്ളിയാൽ എന്നീ ലിമിറ്റഡിൽ നിക്ഷിപ്തമായ എല്ലാ അധികാരങ്ങളും ഉപയോഗിച്ച് സർവ്വേ നടത്തുന്നതിനും ലൈനം അനുബന്ധ ഉപകരണങ്ങളം സ്ഥാപിക്കുന്നതിനും ഏൽപ്പിക്കുന്ന ഉദ്യോഗസ്ഥഅം അവർ കൃത്യനിർവഹണത്തിനായി പ്രതിനിധികളം നിയമാനുസ്ത ആവശ്യമായ ഏഇ സമയഇ്കം പ്രവേശിക്കുന്നതാണെന്നും ഉള്ള വിവരം ഇന്ത്യൻ ഇലക്ലിസിറ്റി ആക്ല് 2003 ന്റെ 67, 68, 164, 185 (2) (എ & ബി), ടെലികമ്മ്യൂണിക്കേഷൻ ആക്ല് 2023 ചാപ്റ്റർ XI (3) എന്നീ വകുപ്പകൾ പ്രകാരം ബസ്സപ്പെട്ട എല്ലാവരെയും ഇതിനാൽ അറിയിക്കുന്നു.

> ഒപ്പ്/– എക്സിക്യൂട്ടീവ് എൻജിനീയർ ട്രാൻസ്മിഷൂഷ്ട്രം ഡിവിഷൻ

KERALA BOOKS AND PUBLICATIONS SOCIETY, KAKKANAD P.O. KOCHI – 682030

GST No. 32AAATK2642L1ZR

Date: 05/07/2025

No. P1-3513/2025/2861

Re-e-Tender Notice for the Supply, Erection, Installation, Testing and Commissioning of Four Colour Web Offset Printing Machine

e-tenders are invited through www.etenders.kerala.gov.in for the Supply, Erection, Installation, Testing and Commissioning of Four Colour Web Offset Printing Machine - 1 No., with the technical specification attached as Annexure A, in two bid system.

Terms and Conditions

- 1. Bidders possessing valid Digital Signature Certificate can submit their offers online. The manual submission of the same will not be entertained; online offer through www.etenders.kerala.gov.inonly will be accepted.
- 2. Resubmission of offer is possible, before the last date as permitted in the web site.

3.

Tender reference no.	P1-3513/2025/2861 dated 05/07/2025			
Name of the work	Supply, Erection, Installation, Testing and			
	Commissioning of Four Colour Web Offset Print			
	Machine			
Quantity	1 No.			
EMD	Rs. 6,00,000/-			
Cost of Tender document (non-	Rs. 90,000/-			
refundable)				
Due date of pre bid meeting query	26/07/2025 at 17.00 hrs			
and participation confirmation				
Date of online pre bid meeting	30/07/2025 at 15.00 hrs			
Due date for online tender/bid	26/08/2025 at 11.00 hrs			
submission				
Date of online bid opening	30/08/2025 at 11.00 hrs			
Period of validity of price/offer	6 months (180 days) from opening of tender			

- 4. An online pre bid meeting will be arranged by KBPS on the aforesaid date. Those who are interested for participating in the meeting should send their details/queries to the e-mail ID: kbpspurchase@gmail.com within the time mentioned in the above table.
- 5. Prices quoted should be for the supply, installation, testing and commissioning of the machine at KBPS, Kakkanad, Kochi 682030
- 6. Bidders are requested to quote rates in the price schedule (BOQ) only. The basic rate (including all expenses like transportation of the machine till KBPS, unloading and positioning of the machine) till the commissioning of the machine at KBPS, Indian GST, taxes/levies, AMC charges should be quoted separately in the respective columns of BOQ. Please do not quote/mention rates anywhere else in the tender other than BOQ.



- 7. The tenderer should submit an undertaking in their own letterhead (as per the format attached in tender document) stating that if they are the successful tenderer they are ready to supply the consumables and spares having proprietary nature for the installed machine without any advance payment towards the cost of the same.
- 8. The successful party should provide sufficient and proper operational and maintenance training to the concerned staff of KBPS.
- 9. Those parties who are quoting for sheeter unit should specify the maximum printing speed of the machine that can be achieved with sheeter
- 10. The successful party should make all the arrangements for unloading, positioning and installing the machine at the allotted space at KBPS at their own cost.
- 11. Parties/contractors who have defaulted in executing any purchase order/contract with KBPS or whose purchase order/contract were terminated by KBPS are not eligible to participate in this tender.
- 12. Payment will be made only after the satisfactory receipt, installation and commissioning of the machine in good condition and to the satisfaction of KBPS.
- 13. The parties are requested to specify their GST no., PAN and HSN code of the item.
- 14. The scanned copy of the brochures/specification of the quoted item (in English) should be submitted online and subsequently the original in a separate cover should reach the office of the undersigned on or before the opening time of the tender.
- 15. The near relatives of employees of KBPS are not eligible to participate in the tender. The relationship for the purpose will be as specified in Annexure 21 of Stores Purchase Manual of Kerala (extract given as Annexure B). In addition to this mother's sister's son/daughter shall also deemed to be a relative. The scanned copy of the declaration (annexure C) in this regard, duly filled and signed should be submitted online.
- 16. The scanned copy of the agreement in Rs. 200/- Kerala stamp paper duly filled, signed and sealed, in every page should be submitted online.
- 17. The scanned copy of the Tender document duly filled, signed and sealed in every page should be submitted online.
- 18. Tenders/bids received through online without duly filled, signed and sealed preliminary agreement, tender document; Annexure C will be treated in accordance with the Stores Purchase Manual of the Government of Kerala and its amendments from time to time.
- 19. All the rights to accept or reject whole or part of the offer without assigning any reason thereof is reserved by KBPS. The decision of KBPS will be final and binding on the tenderer. The Courts at Ernakulam alone shall have jurisdiction over the subject matter of the contract.
- 20. All rules and regulations of the Tender/bid shall be in accordance with the Stores Purchase Manual of the Government of Kerala.

Sd/-MANAGING DIRECTOR



Annexure A

Technical specification for the Supply, Erection, Installation, Testing and Commissioning of Four Colour Web Offset Printing Machine - 1 no

Four color web offset printing machine with cut-off size 578mm including two nos. 4 – HI tower units, heavy duty folder unit, heavy duty quarter folder unit, sheeter unit (optional) and all attachments and features as listed below 01 no.

High speed four color web offset printing machine with cut – off size 578 mm suitable for printing 16 + 16 = 32 pages A4 size four color with two 4- HI tower printing unit modules.

 Production speed/maximum printing speed:
i) With half page folder/2nd fold : 3500 : 35000 CPH or more ii) With Quarter page folder/3rd fold: 32000 - 35000 CPH 2. Web width : 880 mm or more

3. Maximum reel diameter : Between 1025 - 1071 mm

4. Cut - off length : 578 mm

5. Plate mounting : Tool less slot gap lock – up mechanism with

bearer rings on cylinders

6. Blanket cylinder lock – up : Blanket cylinder with bearer rings for better life of the printing module with suitable blanket locking

mechanism

- 7. Folder Features
 - i. Heavy duty Jaw folder unit
 - Air cushioned former ii.
 - RTF arrangement iii.
 - iv. Cut-off compensators,
 - Lap adjustment facility
 - Slitter mechanism for tabloid size production vi.
 - vii. Mechanical counter
 - Kicker facility for 25 copies (optional)
- 8. One heavy duty quarter folder unit.
- 9. Two nos. of 4 HI Tower units for four color blanket to blanket cold set color printing on two webs to give 32 page A4 size signatures, with
 - Swing down ink fountain with calibrated lever type Ink keys
 - ii. Ink roller train with form rollers and PU coated oscillators
 - Spiral brush dampening system with motorized water pan roller having variable iii. speed-control facility
 - Motorized plate register for lateral and circumferential adjustments iv.
 - Pneumatically operated dampening ink and impression ON/OFF (with good quality/branded air compressor and suitable capacity air dryer to provide moisture - free/dust free compressed air to machine)
 - Non contact web break detectors/infrared web break detectors vi.
 - vii. Fan-out correction devices
 - Oscillating rollers are on needle roller bearings/bushes viii.



- 10. Dampening system: Modern built- in brush dampening with auto mix fountain system
- 11. Central operating console with PLC based drive panel:
 - i. One free standing central console for press controls and automatic sequential mode of printing functions with touch screen
- 12. Reverse Inching facility
- 13. Two face clutches for isolating each tower units
- 14. Printing stock: 50 gsm to 100 gsm
- 15. Reel stands and Autopasters suitable for two tower units, each with:
 - i. Trolley system suitable for loading reels of maximum capacity 750 Kg., heavy duty type, in each reel stand unit
 - ii. Pneumatically operated dancing roller linked to reel brakes with programmable tension control system for constant web tension
 - iii. Pneumatically operated ventilated disc brakes
 - iv. PLC controlled auto pasting system with Auto/manual facility in each reel stand unit
- 16. Chiller unit and its accessories with Auto-mix fountain system
- 17. Suitable compressor for all pneumatic operations.
- 18. Automatic color to color close registration system (of branded and proven quality) for two nos. 4-HI towers and auto-cut- off controls on folder unit.
- 19. Working voltage: 415 volt, 3 phase, 50 Hertz.
- 20. Plate bending/plate punching machines of manual type.
- 21. One set of all the standard accessories and connecting parts as per the configuration
 - (i) Autopaster +4 HI + F + Q.F + 4 HI + Autopaster.
 - (ii) Autopaster + Autopaster + 4 HI + 4 HI + F+ Q.F+ Sheeter (Optional)
- 22. All control and power cables of machine should be placed on overhead trays
- 23. Lubrication system: Must have an auto lubrication system. Cylinder bearers must also be lubricated automatically at regular intervals by appropriate ways.

Other conditions

- 1. All software and accessories, compressors, vacuum pumps, UPS etc must be provided along with the machine
 - 2. Minimum 1 (one) yearcomprehensive warranty must be provided. After Warranty, the rates, terms and conditions regarding AMC also to be provided.
 - 3. System acceptance will be provided only after satisfactory performance in continuous Production.
 - 4. The tenderers should ensure the supply of consumable and spare parts.
 - 5. All manuals related to operation, maintenance and spare parts must be provided with the system in hardcopy (3 copies each) and softcopy.
 - 6. Proper operational and maintenance training must be provided to KBPS staff
 - 7. Items which are not covered under Technical specification shall be carried out as per relevant IS specification or as per manufacturer's specification.
 - 8. Those parties who are quoting for sheeter unit should specify the maximum printing speed of the machine that can be achieved with sheeter.



വിജ്ഞാപനം

(ഇലക്ലിസിറ്റി ആക്ട് 2003-ലെ 164 വകുപ്പ് പ്രകാരം)

നമ്പർ DB-66/2025-26 /119

ജില്ലയിലെ, താലൂക്കിലെ **തറവൂർ** ആല്പവ എറണാകുളം പഞ്ചായത്ത് ഇറവൂർ വില്ലേജിൽ സ്ഥിതി ചെയ്യുന്ന 33 കെ.വി കാലടി സബ്സ്റ്റേഷന്റെ ശേഷി വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നതിന്റെ ഭാഗമായി നിർമ്മിക്കാൻ ഉദ്ദേശിക്കുന്ന 110 കെ.വി ലൈനിന്റെ സർവ്വേ, പരിശോധന, നിർമ്മാണം മുതലായ പ്രവർത്തികൾ നടത്തുവാൻ കേരള സംസ്ഥാന വൈദ്യത ഉദ്യോഗസ്ഥഅം ലിമിറ്റഡിലെ ബോർഡ് ജീവനക്കാരും അവർ ഏൽപ്പിക്കുന്ന പ്രതിനിധികളും, കരാർ ജീവനക്കാരും തുറവൂർ വില്ലേജ് തുറവ്വർ പഞ്ചായത്തിൽപെട്ട് കിടങ്ങ്ലർ, ശിവാജിപുരം, മൂന്നുകല്ല് കൂടാതെ കാലടി പഞ്ചായത്ത് മറ്റൂർ വില്ലേജിൽപ്പെട്ട വട്ടപ്പറമ്പ് പുതിയേക്കര എന്നീ വസ്തക്കളിൽ നിയമാനുസ്ത പ്രദേശങ്ങളിലെ കൂടി അവത്രടെ കൃത്യനിർവ്വഹണത്തിനായി ഏത് ആവശ്യമായ സമയത്തം പ്രവേശിക്കുന്നതാണെന്ന ഇലക്ലിസിറ്റി വിവരം ആക് 2003-ലെ 164, 182(2) (a&b) ഇന്ത്യൻ ടെലിഗ്രാഫ് ആക്ല് 1885 (XIII) എന്നീ വകുപ്പുകൾ ബന്ധപ്പെട്ട എല്ലാവരെയും അനസരിച്ച് ഇതിനാൽ അറിയിച്ച തടസ്സപ്പെടുത്തുന്നത് നിയമവിരുദ്ധ-കൊള്ളുന്നു. ജോലി പ്രസ്തത മാണെന്ന് ഇതിനാൽ അറിയിച്ചകൊള്ളന്നു.

> ഒപ്പ്/– എക്സിക്യൂട്ടീവ് എൻജിനീയർ ടോൻസ്മിഷൻ ഡിവിഷൻ കോതമംഗലം

തീയതി: 27.05.2025



കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ലിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡ്

വിജ്ഞാപനം

കണ്ണർ, വയനാട് ജില്ലകളിൽ പെടുന്ന നെടുംമ്പൊയിൽ സബ്സ്റ്റേഷൻ മുതൽ ചന്ദനത്തോട് വരെയും തലപ്പഴ മുതൽ മാനന്തവാടി സബ്സ്റ്റേഷൻ വരെയും നിലവിലുള്ള 66 കെ.വി സിംഗിൾ സർകൂട്ട് ലൈൻ 110 കെ.വി ഡബിൾ സർകൂട്ട് ലൈൻ ആക്കി നവീകരിക്കുന്ന പ്രവർത്തിക്ക് വേണ്ടിയുള്ള നിർമ്മാണം സർവ്വേ, പ്രവർത്തനങ്ങൾക്ക് കേരള സ്റ്റേറ്റ് ഇലക്ലിസിറ്റി ബോർഡ് ലിമിറ്റഡിന്റെ ഉദ്യോഗസ്ഥരും, കെ.എസ്.ഇ.ബി.എൽ ചുമതലപ്പെടുത്തുന്ന മറ്റ് വൃക്തികളം കണ്ണൂർ ജില്ലയിലെ ഇരിട്ടി കൊളക്കാട് എന്നീ വില്ലേജ്കകളിലും വയനാട് താല്പക്കിലെ കണിച്ചാർ, മാനന്തവാടി താലൂക്കിലെ മാനന്തവാടി, തവിഞ്ഞാൽ എന്നീ വില്ലേജകളിലും ഉള്ള സർക്കാർ വസ്തക്കളിൽ കൂടി അവത്രടെ നിയമാനുസ്ത സ്വകാര്യ ഭ്രമി ഉൾപ്പെടുന്ന കൃതുനിർവ്വഹണത്തിനായി പ്രവേശിക്കുന്നതാണെന്നുള്ള വിവരം ഇന്ത്യൻ ഇലക്ലിസിറ്റി ആക്ല് 2003ലെ 164, 185 (2) (എ) എന്നീ വകുപ്പുകളും ഇന്ത്യൻ ടെലിഗ്രാഫ് ആക്ല് 1885 ലെ വിവിധ വകുപ്പകളം അനസരിച്ച് എല്ലാവരെയും ഇതിനാൽ അറിയിച്ചകൊള്ളന്നു.

പ്രവൃത്തിയുടെ പേര്	ജില്ല	താലൂക്ക്	വില്ലേജ്
നെടുംമ്പൊയിൽ സബ്സ്റ്റേഷൻ മുതൽ ചന്ദനത്തോട് വരെയും തലപ്പുഴ മുതൽ മാനന്തവാടി സബ്സ്റ്റേഷൻ വരെയും നിലവിലുള്ള 66 കെ.വി സിംഗിൾ സർക്യൂട്ട് ലൈൻ 110 കെ.വി ഡബിൾ സർക്യൂട്ട് ലൈൻ ആക്കി നവീകരിക്കുന്ന പ്രവൃത്തി.	കണ്ണൂർ	ഇരിട്ടി	കണിച്ചാർ കൊളക്കാട്
	വയനാട്	മാനന്തവാടി	മാനന്തവാടി തവിഞ്ഞാൽ

ഒപ്പ് /–

കണ്ണൂർ

13.05.2025

ഡെപൂട്ടി ചീഫ് എൻജിനീയർ ട്രാൻസൂിഷൻ സർക്കിൾ, കണ്ണർ.

